

精城特瓷

值得信赖的设备防磨专家

防磨



(滚筒)

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

材料标号	名称	体积密度 g/cm ³	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm ³	断裂韧性KIC (Mpa.m ^{1/2})	应用范围
92	普通 氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶 氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠 氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损 粉体设备
K95	精细白色 氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损 粉体设备
K95R	精细红色 氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1500	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损 粉体设备
K99	超耐磨 氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料 输送设备
ZTA	增韧 氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料 输送设备
ARZ	增强 氧化锆陶瓷	≥5.4	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.0	高冲击、高磨损 大块物料输送设备
ZR	氧化锆陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损 大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

项目	拉伸强度	扯断伸长率	邵氏硬度	扯断永久变形
指标	≥15 Mpa	≥300 %	55 ~ 65 HA	≤24 %

耐磨陶瓷片与金属粘接性能指标

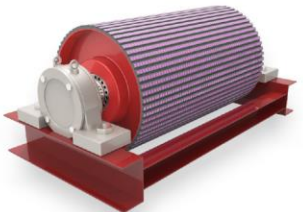
项目	外观	固化物耐酸碱性能 PH	耐温 °C	350°C高温剪切强度 (金属-耐磨陶瓷片 拉伸剪切强度) Mpa
低温粘合剂 (CJZ-W150)	白色	3 ~ 12	≤150	≥15
高温粘合剂 (CJZ-W350)	红色	3 ~ 12	≤350	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W500)	红色	3 ~ 12	≤500	≥2.5
螺柱焊接型 (CJZ-W750)	红色	3 ~ 12	≤750	≥2.5

耐磨陶瓷橡胶复合衬板与金属粘接用粘合剂 (CXJZ-BJ) 性能指标

项目名称	固含量 %	粘度 Pa.s	耐温 °C	橡胶与金属剥离强度
粘合剂 (CXJZ-BJ)	≥18	≥2.5	≤100	48h N/2.5cm ≥120



菱形陶瓷包胶 (用于驱动滚筒)



平形陶瓷包胶 (用于改向滚筒)



纯陶瓷滚筒 (用于露天重磨损滚筒)

适用范围

适用于磨损大、易跑偏、易打滑的滚筒表面作防磨。

产品介绍

滚筒作为皮带输送线主要设备部件，负荷及磨损重、连续作业时间长，这要求滚筒具有较高的耐磨性、极高抗拉力及抗撕裂性能。而传统橡胶滚筒容易磨损、打滑跑偏、损坏输送皮带，造成皮带机输送功率下降，设备更换频繁。

精城新一代陶瓷滚筒包胶是采用先进的热硫化工艺将表面带有凸点的耐磨陶瓷按照一定的布局硫化在特种橡胶内，然后将衬板用胶冷粘在滚筒表面以代替传统的橡胶，起到增强皮带与滚筒摩擦系数，提高滚筒使用寿命的作用。同时，每列陶瓷间的沟槽，便于排水排泥。

产品优势

- 01 耐磨损：**利用陶瓷的高耐磨性作为胶板表面，使用寿命达到传统橡胶的8-10倍；
- 02 不打滑、不跑偏：**陶瓷凸点设计保证足够的摩擦系数，沟槽设计便于排水、排泥，确保皮带在运行中不打滑、不跑偏。
- 03 施工方便，可现场施工：**采用先进的冷粘技术，进口粘接剂，现场施工，减少了工人的拆装强度，节约停机时间，提高工作效率。

